



Barva: ■ Světle šedá

Elektrické údaje

Návrhové hodnoty podle IEC/EN		Informace o ochraně proti výbuchu	
Jmenovité napětí (III/3)	800 V	Jmenovitý proud (Ex e II)	20 A
Jmenovitý proud	25 A		

Geometrické údaje

Šířka	8,6 mm / 0.339 palců
Výška	4,1 mm / 0.161 palců
Hloubka	19 mm / 0.748 palců
Přiřazení můstků	1-2

Údaje o materiálu

Upozornění k údajům o materiálu		Zde najdete informace o specifikaci materiálu
Barva	Světle šedá	
Požární zatížení	0,007 MJ	
Hmotnost	0,9 g	

Obchodní údaje

Product Group	22 (TOPJOB S)
eCl@ss 10.0	27-14-11-40
eCl@ss 9.0	27-14-11-40
ETIM 8.0	EC000489
ETIM 7.0	EC000489
PU (SPU)	25 ks
Druh balení	Sáček
Země původu	DE
GTIN	4055143687171
Číslo celního tarifu	85366990990



Environmental Product Compliance	
RoHS Compliance Status	Compliant,No Exemption

Atesty/certifikáty

Declarations of conformity and manufacturer's declarations



Schválení	Standardní	Název certifikátu
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Railway Ready

Ke stažení

Environmental Product Compliance

Compliance Search

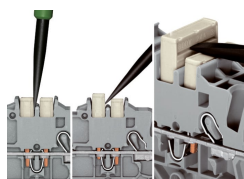
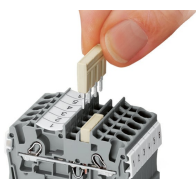
Environmental Product Compliance 2002-402	↓
---	-------------------

Documentation				
Additional Information		Bid Text		
Technical Section	pdf 2240.62 KB	2002-402	19.02.2019	xml 2.51 KB
		2002-402	27.04.2017	doc 23.50 KB

CAD/CAE-Data	
CAD data	CAE data
2D/3D Models 2002-402	EPLAN Data Portal 2002-402
	WSCAD Universe 2002-402
	ZUKEN Portal 2002-402

Pokyny k instalaci

Můstkové propojení



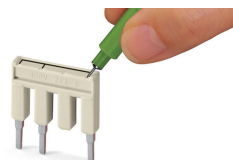
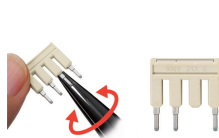
Systém hřebenových můstků je založen na běžném principu zástrčky a zdířky. Každá svorka je má dvě zdířky s odolnou pružinou z chromniklové oceli. Můstek je vyroben z čisté elektrolytické mědi. To umožňuje dosáhnout extrémně malé konstrukce schopné přenášet plný jmenovitý proud svorky. Stejným systémem můstků lze propojovat i svorky pro ochranný vodič. Individuální můstky lze vytvořit vylomením kontaktních količků (řady 2000, 2001, 2002, 2004).

Odstranění hřebenového můstku

Zasuňte ovládací nástroj mezi můstek a příčku mezi dvěma propojovacími řadami s otvory pro můstky a pak můstek vypačte.

Ovládací nástroj umísťujte do středu můstku (můstky s maximálně pěti kontakty), případně na obě strany můstku (pokud mají víc než pět kontaktů).

Můstkové propojení



Hřebenové můstky

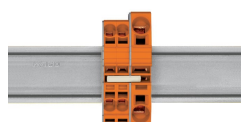
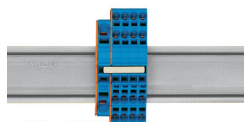
Individuální hřebenové můstky lze vytvořit vylomením kontaktních količků.

500 V
300 V

Hřebenové můstky

Značení fixem.

Můstkové propojení



Redukční propojení hřebenovými můstky.

Redukční propojení hřebenovými můstky

Přes zadní stěnu svorky s koncovou bočnicí je možné propojit svorky s rozdílem dvou průřezů, např. z 16 mm² (6 AWG) na 6 mm² (10 AWG) nebo z 6 mm² (10 AWG) na 2,5 mm² (14 AWG) (viz obr.).

Redukční propojení hřebenovými můstky

Přes otevřenou stěnu svorky s koncovou bočnicí je možné u svorek 16 mm² (6 AWG) a 10 mm² (8 AWG) propojit svorky s rozdílem dvou průřezů, u svorek 6/4/2,5 mm² (10/12/14 AWG) pak s rozdílem jednoho průřezu. Příklad: Z 16 mm² (6 AWG) na 6 mm² (10 AWG) (viz obr.) nebo z 10 mm² (8 AWG) na 4 mm² (12 AWG).

Upozornění:

Celkový proud výstupních obvodů nesmí překročit jmenovitý proud redukčního/hřebenového můstku.