



Barva: ■ Světle šedá

Elektrické údaje

Návrhové hodnoty podle IEC/EN

Jmenovité napětí (III/3)	800 V
Jmenovitý proud	41 A

Informace o ochraně proti výbuchu

Jmenovitý proud (Ex e II)	33 A
---------------------------	------

Geometrické údaje

Šířka	12,7 mm / 0.5 palců
Výška	4,1 mm / 0.161 palců
Hloubka	19 mm / 0.748 palců
Přiřazení můstků	1-2

Údaje o materiálu

Upozornění k údajům o materiálu

[Zde najdete informace o specifikaci materiálu](#)

Barva	Světle šedá
Izolační materiál	Polyamid (PA 66)
Třída hořlavosti podle UL94	V0
Požární zatížení	0,008 MJ
Hmotnost	2 g

Obchodní údaje

Product Group	22 (TOPJOB S)
eCl@ss 10.0	27-14-11-40
eCl@ss 9.0	27-14-11-40
ETIM 8.0	EC000489
ETIM 7.0	EC000489
PU (SPU)	25 ks
Druh balení	Sáček
Země původu	DE
GTIN	4055143701358
Číslo celního tarifu	85366990990



Environmental Product Compliance	
RoHS Compliance Status	Compliant, No Exemption

Atesty/certifikáty

Declarations of conformity and manufacturer's declarations



Schválení	Standardní	Název certifikátu
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Railway Ready

Ke stažení

Environmental Product Compliance

Compliance Search

Environmental Product Compliance 2006-402

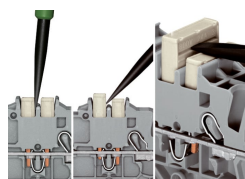
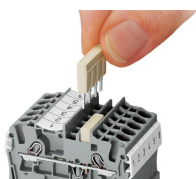
↓

Documentation				
Additional Information		Bid Text		
Technical Section	pdf 2240.62 KB	2006-402	19.02.2019	xml 2.51 KB
		2006-402	28.04.2017	doc 23.50 KB

CAD/CAE-Data	
CAD data	CAE data
2D/3D Models 2006-402	EPLAN Data Portal 2006-402
	WSCAD Universe 2006-402
	ZUKEN Portal 2006-402

Pokyny k instalaci

Můstkové propojení

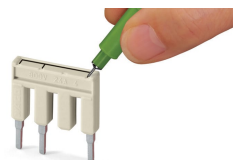
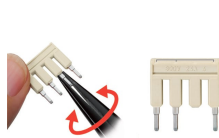


Systém hřebenových můstků je založen na běžném principu zástrčky a zdířky. Každá svorka je má dvě zdířky s odolnou pružinou z chromniklové oceli. Můstek je vyroben z čisté elektrolytické mědi. To umožňuje dosáhnout extrémně malé konstrukce schopné přenášet plný jmenovitý proud svorky. Stejným systémem můstků lze propojovat i svorky pro ochranný vodič. Individuální můstky lze vytvořit vylomením kontaktních količků (řady 2000, 2001, 2002, 2004).

Odstranění hřebenového můstku

Zasuňte ovládací nástroj mezi můstek a příčku mezi dvěma propojovacími řadami s otvory pro můstky a pak můstek vypačte. Ovládací nástroj umísťujte do středu můstku (můstky s maximálně pěti kontakty), případně na obě strany můstku (pokud mají víc než pět kontaktů).

Můstkové propojení



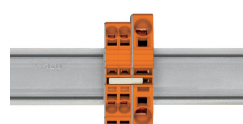
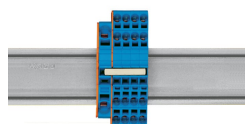
Hřebenové můstky

Individuální hřebenové můstky lze vytvořit vylomením kontaktních količků.
500 V
300 V

Hřebenové můstky

Značení fixem.

Můstkové propojení



Redukční propojení hřebenovými můstky.

Redukční propojení hřebenovými můstky

Přes zadní stěnu svorky s koncovou bočnicí je možné propojit svorky s rozdílem dvou průřezů, např. z 16 mm² (6 AWG) na 6 mm² (10 AWG) nebo z 6 mm² (10 AWG) na 2,5 mm² (14 AWG) (viz obr.).

Redukční propojení hřebenovými můstky

Přes otevřenou stěnu svorky s koncovou bočnicí je možné u svorek 16 mm² (6 AWG) a 10 mm² (8 AWG) propojit svorky s rozdílem dvou průřezů, u svorek 6/4/2,5 mm² (10/12/14 AWG) pak s rozdílem jednoho průřezu. Příklad: Z 16 mm² (6 AWG) na 6 mm² (10 AWG) (viz obr.) nebo z 10 mm² (8 AWG) na 4 mm² (12 AWG).

Upozornění:

Celkový proud výstupních obvodů nesmí překročit jmenovitý proud redukčního/hřebenového můstku.