



Předřazený prvek, 85-264VAC, pro LED 12-30 V

Typ M22-XLED230-T
Catalog No. 231080
Alternate Catalog No. M22-XLED230-TQ

Dodavatelský program

Základní funkce příslušenství			Prvky LED
funkce			pro funkční kontrolu v můstkovém zapojení (test žárovek)
Popis			LED zkušební prvek
Typy svorek			Šroubové svorky
Jmenovité provozní napětí	U _e	V	85 - 264 V AC
Stupeň krytí			IP20
Připojení na SmartWire-DT			ne
Značka zkušebny			
Typy svorek			Šroubové svorky
Upozornění			
U tlačítek, signálů, prosvětlených tlačítek a prosvětlených přepínačů platí:			
M22...-R pouze v kombinaci s M22-LED...-R			
M22...-G pouze v kombinaci s M22-LED...-G			
M22...-W pouze v kombinaci s M22-LED...-W			
M22...-Y pouze v kombinaci s M22-LED...-W			
M22...-B pouze v kombinaci s M22-LED...-W nebo M22-LED...-B			

Technická data

Všeobecně

Stupeň krytí			IP20
Okolní teplota			
Otevřený		°C	-25 - +70
Skládování		°C	-40 - +80

Ověření návrhu podle ČSN EN 61439

Technické údaje pro ověření konstrukce			
Jmenovitý proud k údajům ztrátového výkonu	I _n	A	0
Ztrátový výkon na jeden pól, v závislosti na proudu	P _{vid}	W	0
Ztrátový výkon přístroje, v závislosti na proudu	P _{vid}	W	0
Ztrátový výkon statický, nezávislý na proudu	P _{vs}	W	1
Přenosová rychlost ztrátového výkonu	P _{ve}	W	0
Provozní teplota okolí min.		°C	-25
Provozní teplota okolí max.		°C	70
Ověření konstrukce ČSN EN 61439			
10.2 Pevnost materiálů a součástí			
10.2.2 Odolnost proti korozi			Požadavky normy na výrobek jsou splněny.
10.2.3.1 Tepelná odolnost pláště			Požadavky normy na výrobek jsou splněny.
10.2.3.2 Odolnost izolačních materiálů proti normálnímu teplu			Požadavky normy na výrobek jsou splněny.
10.2.3.3 Odolnost izolačního materiálu proti nadměrnému teplu			Požadavky normy na výrobek jsou splněny.
10.2.4 Odolnost proti UV záření			Požadavky normy na výrobek jsou splněny.
10.2.5 Zvedání			Nevztahuje se, protože musí být vyhodnoceno celé spínací zařízení.

10.2.6 Nárazová zkouška			Nevztahuje se, protože musí být vyhodnoceno celé spínací zařízení.
10.2.7 Nápis			Požadavky normy na výrobek jsou splněny.
10.3 Stupeň krytí plášťů			Nevztahuje se, protože musí být vyhodnoceno celé spínací zařízení.
10.4 Vzdušných vzdáleností a povrchových cest			Požadavky normy na výrobek jsou splněny.
10.5 Ochrana před úrazem elektrickým proudem			Nevztahuje se, protože musí být vyhodnoceno celé spínací zařízení.
10.6 Instalace přístrojů			Nevztahuje se, protože musí být vyhodnoceno celé spínací zařízení.
10.7 Vnitřní proudové okruhy a spojení			Zodpovídá výrobce rozvaděčů.
10.8 Připojení pro vodiče přivedené zvenku			Zodpovídá výrobce rozvaděčů.
10.9 Izolační vlastnosti			
10.9.2 Provozní elektrická pevnost			Zodpovídá výrobce rozvaděčů.
10.9.3 Odolnost proti rázovému napětí			Zodpovídá výrobce rozvaděčů.
10.9.4 Zkouška plášťů z izolačního materiálu			Zodpovídá výrobce rozvaděčů.
10.10 Zahřívání			Za výpočet zahřívání zodpovídá výrobce rozvaděčů. Firma Eaton dodává údaje k ztrátovému výkonu přístrojů.
10.11 Odolnost proti zkratu			Zodpovídá výrobce rozvaděčů. Je nutno dodržet hodnoty spínacích zařízení.
10.12 EMC			Zodpovídá výrobce rozvaděčů. Je nutno dodržet hodnoty spínacích zařízení.
10.13 Mechanické funkce			Požadavky pro přístroj jsou splněny, jestliže jsou dodrženy údaje v návodu k montáži (IL).

Technická data podle ETIM 7.0

Low-voltage industrial components (EG000017) / Accessories for control circuit devices (EC002024)			
Type of electrical accessory			Resistor block
Type of mechanical accessory			Other

aprobace,

Product Standards			IEC/EN 60947-5; UL 508; CSA-C22.2 No. 14-05; CSA-C22.2 No. 94-91; CE marking
UL File No.			E29184
UL Category Control No.			NKCR
CSA File No.			012528
CSA Class No.			3211-03
North America Certification			UL listed, CSA certified
Degree of Protection			UL/CSA Type: -

Rozměry

Tlačítko s M22-(C)K...
Tlačítko s M22-(C) LED...+ M22-XLED...

Další informace o produktech (propojení)

IL04716009Z (AWA1160-1747) Předřazený prvek RMQ-Titan	
IL04716009Z (AWA1160-1747) Předřazený prvek RMQ-Titan	https://es-assets.eaton.com/DOCUMENTATION/AWA_INSTRUCTIONS/IL04716009Z2018_06.pdf