

# 74 07 250

## Silové boční štípací kleště



- S kovaným kloubem pro nejvyšší, trvalé namáhání
- Optimální pro všechny druhy drátů včetně tvrzeného pružinového drátu
- Vysoký řezný výkon při vynaložení nepatrné síly díky optimálnímu přizpůsobení úhlu břitů a převodového poměru
- Precizní břity s doplňkovým induktivním zakalením, tvrdost břitu asi 64 HRC
- Chromvanadová vysoce výkonná ocel, kovaná, kalená v oleji v několika stupních
- Boční štípací kleště dlouhé 250 mm jsou vhodné pro měděné vodiče do průřezu 16 mm<sup>2</sup> a hliníkové vodiče do průřezu 35 mm<sup>2</sup>

### Úspora 20 % síly

ve srovnání s obvyklými bočními štípacími kleštěmi stejné délky

S kovaným kloubem

|                                             |                                                    |
|---------------------------------------------|----------------------------------------------------|
| Č. vyr.                                     | 74 07 250                                          |
| EAN                                         | 4003773018421                                      |
| Kleště                                      | chromované                                         |
| Rukojeti                                    | izolace nanášená ponorem, zkoušeno podle norem VDE |
| Tvar                                        | 0                                                  |
| Hlava                                       |                                                    |
| Norma izolací                               | IEC 60900 DIN EN 60900                             |
| Řezné hodnoty, polotvrdý drát (průměr) Ø mm | 4,6                                                |
| Řezné hodnoty, tvrdý drát (průměr) Ø mm     | 3,5                                                |
| Řezné hodnoty, strunový drát (průměr) Ø mm  | 3,0                                                |
| Délka mm                                    | 250                                                |
| Hmotnost netto g                            | 510                                                |

Technické změny a omyly vyhrazeny

